

## PRODUKTDATABLAD

Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal

Fukt-tolerant, 2-komponent, tiksotropisk epoksy for liming og sparkling

**PRODUKTBEKRIVELSE**

Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal er et fukt-tolerant, tiksotropisk, 2-komponent epoksybasert lim og sparkelmasse tilsatt spesialfiller. Produktet er tilpasset for bruk i temperaturer mellom +10 °C og +30 °C.

**BRUKSOMRÅDER**

Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Benyttes som konstruktivt lim og mørtel / sparkelmasse til bruk på:

- Betongelementer
- Hard naturstein
- Keramikk, fibersement
- Mørtel, stein og murverk
- Stål, jern og aluminium
- Treverk
- Polyester, Epoksy
- Glass

Som reparasjonsmørtel-/sparkel og lim til utbedring av:

- Hjørner og kanter
- Hull og til gjenfylling av hulrom
- Kan påføres vertikalt og i himlinger.

Fugesparkling og rissforsegling:

- Fuger og fugekanter / kant-reparasjoner

**PRODUKTEGENSKAPER**

Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal har følgende egenskaper:

- Enkel utblanding og påføring
- Meget god vedheft til konstruksjonsmaterialer
- Høystyrke lim
- Tiksotropisk: Sige-fri ved anvendelse vertikalt og i himling /undertak
- Herder uten svinn
- Forskjellig innfarging på komponenter (blande-kontroll)
- Ikke behov for primer
- Høy mekanisk tidlig- og sluttstyrke
- God slitasjemotstand
- Tett mot væsker, samt diffusjonstett (vanndamp)
- God kjemisk resistens

**GODKJENNELSER / STANDARDER**

- Konstruktivt lim testet iht. EN 1504-4, med tilhørende CE-merking

# PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Epoksyharpiks	
Forpakning	6 kg (A+B)	Forhåndsdosert emballasje paller 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	Forhåndsdosert emballasje Kartong 6 x 1.2 kg
Farge	Komponent A: hvit Komponent B: mørk grå Komponenter A+B blandet: betonggrå	
Holdbarhet	24 måneder fra produksjonsdato.	
Lagringsforhold	Lagres tørt i original, uåpnet, forseglet og ubeskadiget emballasje og i temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Beskyttes mot direkte sollys.	
Tetthet	1.90 + 0.1 kg/l (komponenter A+B blandet) (ved +23°C) (evakuert)	

## TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Trykkfasthet ved herdetemperaturer:</b>			(DIN EN 196)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 døgn	~30 N/mm <sup>2</sup>	~50N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>	
	3 døgn	~45 N/mm <sup>2</sup>	~60 N/mm <sup>2</sup>	~65 N/mm <sup>2</sup>	
	7 døgn	~55 N/mm <sup>2</sup>	~65 N/mm <sup>2</sup>	~65 N/mm <sup>2</sup>	
Elastisitetsmodul ved kompresjon	~ 4,600 N/mm <sup>2</sup> (14 døgn ved +23 °C)				(ASTM D695)
Bøystyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Bøystrekkfasthet ved temperaturer:</b>			(DIN EN 196)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 døgn	~14 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>	
	2 døgn	~25 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>	
	7 døgn	~30 N/mm <sup>2</sup>	~35 N/mm <sup>2</sup>	~35 N/mm <sup>2</sup>	
Strekkfasthet	<b>Herdetid</b>	<b>Strekkfasthet ved herdetemperaturer:</b>			(ISO 527)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 døgn	~4 N/mm <sup>2</sup>	~8 N/mm <sup>2</sup>	~12 N/mm <sup>2</sup>	
	3 døgn	~12 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	
	7 døgn	~17 N/mm <sup>2</sup>	~21 N/mm <sup>2</sup>	~22 N/mm <sup>2</sup>	
Strekkelastisitetsmodul	~ 5,000 N/mm <sup>2</sup> (14 døgn ved +23 °C)				(ISO 527)
Forlengelse ved brudd	0.4 ± 0.1 % (7 døgn ved +23 °C)				(ISO 527)
Vedheftstyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Underlag</b>	<b>Herde-temperatur</b>	<b>Heftfasthet</b>	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 døgn	Betong tørr	+10 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	1 døgn	Betong fuktig	+10 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	1 døgn	Stål	+10 °C	~8 N/mm <sup>2</sup>	
	3 døgn	Stål	+10 °C	~12 N/mm <sup>2</sup>	
	3 døgn	Stål	+23 °C	~13 N/mm <sup>2</sup>	
	3 døgn	Stål	+30 °C	~15 N/mm <sup>2</sup>	
*100% brudd i betong					
Krymp	Herder uten svinnutvikling.				
Varmeutvidelseskoeffisient	5.9 x 10 <sup>-5</sup> per °C (Temperaturområde: +23 °C – +60 °C)				(EN 1770)

## BRUKSINFORMASJON

<b>Blandingsforhold</b>	Komponent A : Komponent B = 2 : 1 (vekt- eller volumdeler)		
<b>Forbruk</b>	Forbruk av Sikadur®-31 CF Normal er ~ 1.9 kg/m <sup>2</sup> per mm sjikttykkelse		
<b>Lag tykkelse</b>	30 mm maks. Ved forbruk av flere sett, ett etter ett. Bland ikke opp neste sett før det foregående er forbrukt for å unngå for korte brukstider (åpentid og medgått tidsforbruk ved håndtering)		
<b>Sigehastighet</b>	Sige-fritt i opptil 15 mm sjikttykkelser (vertikalt)		(EN 1799)
<b>Produkt temperatur</b>	Sikadur®-31 CF Normal må påføres ved temperaturer mellom +10 °C og +30 °C		
<b>Lufttemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.		
<b>Duggpunkt</b>	Vær oppmerksom på kondens! Temperaturen på overflaten og det uherdede materiale skal være minst 3 °C over duggpunktet.		
<b>Overflatetemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.		
<b>Fukttinnhold i underlaget</b>	Underlaget må være tørt eller mattfuktet (ikke stående vann). Stryk limet godt ned i underlaget.		
<b>Brukstid</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Åpentid*</b>	<b>Åpentid</b> (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 145 minutter	—
	+23 °C	~ 55 minutter	—
	+30 °C	~ 35 minutter	~ 50 minutter
	*200 g Åpentid starter fra tidspunktet når harpiks og herder er blandet. Den er kortere ved høy temperatur, og lengre ved lave temperaturer. Jo større mengde som blandes, jo kortere er åpentiden. For å oppnå lengre brukstid ved høyere temperaturer, må blandet lim deles opp i porsjoner. En annen metode er å kjøle ned komponentene A+B før blanding (ikke under +5 °C).		

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## BEGRENSNINGER

Sikadur® harpiks er formulert for å oppvise lav kryp-deformasjon under permanent belastning. I tråd med kryp-deformasjonsegenskaper for polymer-materialer under belastning, må dimensjonerende langtids lastkapasitet ta høyde for forventet kryp-deformasjon. På et generelt grunnlag må konstruktiv, dimensjonerende langtids lastkapasitet settes lavere enn 20 - 25% av bruddlasten.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre

sikkerhetsrelaterte data .

## BRUKERVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

Mørtel og betong må være eldre enn 28 døgn (avhengig av minimumskrav til fastheter).

Kontroller underlagets styrke (betong, murverk, naturstein).

Underlaget (alle typer) må være rengjort, tørt eller mattfuktet (ikke stående vann) og være fritt for forurensning som skitt, olje, fett, belegg eller overflate-behandlinger etc.

Underlag av stål må renses for rust til ruhets-grad tilsvarende: Sa 2.5.

Underlaget må være fast, og alle løse partikler må fjernes.

## FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Betong, mørtel, naturstein og murstein:  
Underlaget må være fast, tørt eller mattfuktet (ikke stående vann) og være fritt for sementslam, is, stående vann, fett, oljer, gamle belegg eller overflatebehandlinger, samt alle løse eller smuldrende partikler må være fjernet for å sikre en forurensningsfri, åpen og teksturert overflate.

Stål:

Må være rengjort og grundig forbehandlet for å oppnå akseptabel kvalitet ved f.eks. sandblåsing og støvsuging. Unngå duggpunkts-temperaturer.

## BLANDING

Forhåndsdosert emballasje:  
Bland komponenter A+B i minst 3 minutter med en saktegående (maks. 300 rpm), elektrisk drillmikser påmontert egnet blandespiral inntil materialet oppnår en glatt konsistens og ensartet grå farge. Unngå inn-driving av luftporer under blanding. Deretter, tøm blandingen over i en ren beholder og bland opp igjen i ca. 1 ekstra minutt ved lav hastighet for å oppnå minst mulig grad av inn-driving av luftporer. Bland opp kun mengder som kan forbrukes innen angitt åpentid.

## ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Ved påføring som tynt limsjikt, påfør blandet lim på forbehandlet overflate med en sparkel, spatel, tannsparkel (eller for hånd med hanske-beskyttelse).

Ved påføring som reparasjonsmørtel benyttes egnet forskalingsmateriale.

Ved montasje-liming av metallprofiler på vertikale overflater må profilene sikres jevnt kontaktrykk ved hjelp av støtter i minst 12 timer avhengig av aktuell sjiktykkelse (ikke tykkere enn 5 mm) og den omgivende romtemperatur.

Etter herding sjekkes vedheften ved lett banking med hammer.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Umiddelbart etter bruk rengjøres verktøy og utstyr med Sika® Colma renevæske.

Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur®-31 CF Normal  
April 2021, Versjon 01.02  
020204030010000039

Sikadur-31CFNormal-no-NO-(04-2021)-1-2.pdf